

Klaus Böhm Elektronik GmbH
Germanenstr. 24
72768 Reutlingen
www.boehmelektronik.de
mail@boehmelektronik.de



Wir prüfen die Qualität, die Sie produzieren !

Gesamtübersicht der Federprüfgeräte

Prüfgeräte für Zug- und Druckfedern

Serie WG



Technische Daten

	WG—3	WG—4	WG—11
Hub max. Druckfedern	100 mm	250 mm	570 mm
Hub max. Zugfedern	150 mm	300 mm	490 mm
Kraftzelle;	0—10 N; 0,0001 N	0—100 N; 0,001 N	0—1.000 N; 0,01 N
Anzeige Auflösung	0—100 N; 0,001 N 0—200 N; 0,001 N	0—200 N; 0,001 N 0—500 N; 0,01 N	0—2.000 N; 0,1 N 0—5.000 N; 0,1 N
Wahlweise Messaufnehmer	10 N, 50 N, 100 N, 200 N	100 N, 200 N, 500 N	1 kN, 2 kN, 5 kN
Längenanzeige Auflösung	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Messplatten—Ø	45 mm	50 mm	95 mm

Einfache Bedienung, präzise, robust, preiswert

Budget Price Line

Die Messgeräte Serie WG mit manueller Bedienung

eignet sich besonders für

- Warenein- / Warenausgangskontrolle,
- serienbegleitende Messungen.

- Messraum

Anbindung an CAQ Systeme ist problemlos mittels

Treibersoftware realisierbar.

Prüfgeräte für Zug- und Druckfedern

Serie WG-D



Technische Daten

	WG 3 D	WG 4 D
Hub max. Druckfedern	100 mm	250 mm
Hub max. Zugfedern	60 mm	300 mm
Kraftzelle; Auflösung	0—50 N; 0,001 N	0—100 N; 0,001 N
	0—100 N; 0,001 N	0—200 N; 0,001 N
Wahlweise Messaufnehmer	0—200 N; 0,001 N	0—500 N; 0,01 N
	50 N, 100 N, 200N	100 N, 200 N, 500 N
Längenanzeige Auflösung	0,01 mm	0,01 mm
Messplatten—Ø	45 mm	50 mm

Schnelle Bedienung, präzise, robust, vielfältige Messabläufe, Statistik *Mid Range Line*

Die Messgeräte Serie WG-D mit manueller Bedienung und PC Auswertung

eignet sich besonders für

- Warenein- / Warenausgangskontrolle,
- serienbegleitende Messungen.
- Messraum

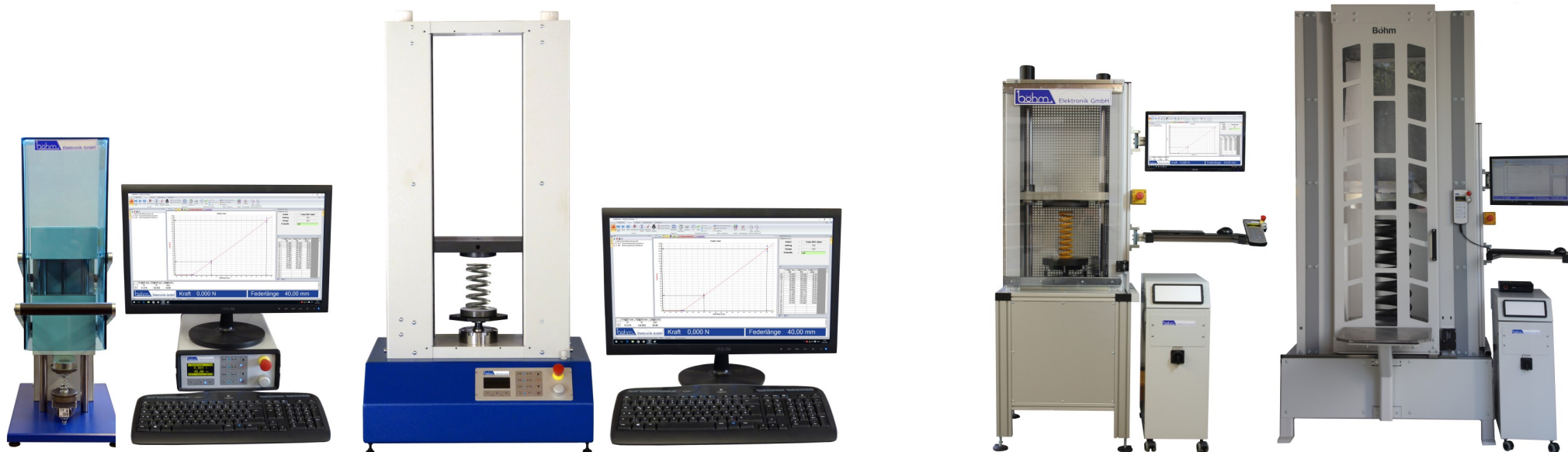
Anbindung an CAQ Systeme ist problemlos mittels

Datenexport realisierbar.

Automatische Korrektur der Verformung der Messzelle und des Lastrahmens.

Prüfgeräte für Zug- und Druckfedern

Serie AFP



Technische Daten

	AFP6-D	AFP7-D	AFP8-D	AFP 20-D
Hub max. Druckfedern	100 mm	570 mm	770 mm oder 1350 mm	1300 mm
Hub max. Zugfedern	60 mm	490mm	670 mm oder 1250 mm	1000 mm
Kraftzelle; Auflösung	0—50 N; 0,001 N	0—1000 N; 0,01 N	0—10.000 N; 0,1 N	0—100 kN; 1 N
	0—100 N; 0,001 N	0—2000 N; 0,01 N	0—20.000 N; 0,1 N	0—200 kN; 1 N
	0—200 N; 0,001 N	0—5000 N; 0,1 N	0—50.000 N; 1 N	
Wahlweise Messaufnehmer	50 N, 100 N, 200N	1000 N, 2000 N, 5000 N	10.000 N, 20.000 N, 50.000 N	100 kN, 200 kN
Längenanzeige Auflösung	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm	0,01 mm
Messplatten—Ø	45 mm	95 mm oder 150 mm	250 mm	400 mm

Schnelle Bedienung, hochpräzise, robust, vielfältige Messabläufe, Statistik *High End Line*

Die Messgeräte Serie AFP mit PC gesteuerter Bedienung

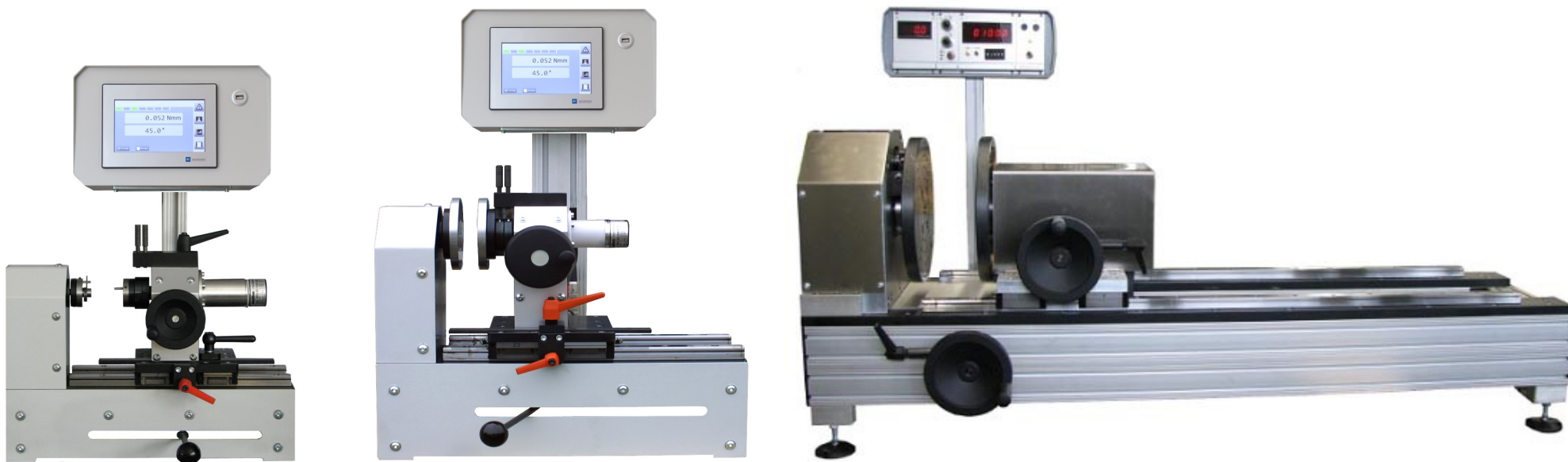
- eignet sich besonders für
- Warenein- / Warenausgangskontrolle,
 - serienbegleitende Messungen.
 - Messraum

Anbindung an CAQ Systeme ist problemlos mittels Datenexport realisierbar.

Automatische Korrektur der Verformung der Messzelle und des Lastrahmens.

Prüfgeräte für Schenkelfedern

Serie TG



Technische Daten

	TG 8	TG 9	TG 11
Max. Aufnahmeabstand	200 mm	300 mm	750 mm
Max. Durchmesser	100 mm	130 mm	220 mm
Drehmomentzelle	0—1000 Nmm; 0,01 Nmm	0—5000 Nmm; 0,1 Nmm	0—50 Nm; 0,001 Nm
Auflösung	0—2000 Nmm; 0,01 Nmm	0—10000 Nmm; 0,1 Nmm	0—150 Nm; 0,01 Nm
Wahlweise Messaufnehmer	1000 N,mm, 2000 Nmm	5000 Nmm, 10000 Nmm	50 Nm, 150 Nm
Winkelanzeige Auflösung	0,1 °	0,1 °	0,1 °

Einfache Bedienung, präzise, robust, preiswert

Budget Price Line

Die Messgeräte Serie TG mit manueller Bedienung

eignet sich besonders für

- Warenein- / Warenausgangskontrolle,
- serienbegleitende Messungen.

- Messraum

Anbindung an CAQ Systeme ist problemlos mittels

Treibersoftware realisierbar.

Prüfgeräte für Schenkelfedern

Serie TG D



Technische Daten

	TG 18 D	TG 19 D	TG 21 D
Max. Aufnahmeabstand	200 mm	300 mm	750 mm
Max. Durchmesser	100 mm	130 mm	220 mm
Drehmomentzelle	0—1000 Nmm; 0,01 Nmm	0—5000 Nmm; 0,1 Nmm	0—50 Nm; 0,001 Nm
Auflösung	0—2000 Nmm; 0,1 Nmm	0—10000 Nmm; 0,1 Nmm	0—150 Nm; 0,01 Nm
Wahlweise Messaufnehmer	1000 N,mm, 2000 Nmm	5000 Nmm, 10000 Nmm	50 Nm, 150 Nm
Winkelanzeige Auflösung	0,01 °	0,01 °	0,01 °

Schnelle Bedienung, präzise, robust, vielfältige Messabläufe, Statistik *High End Line*

Messgeräte Serie TG D mit PC gesteuerter Bedienung

eignet sich besonders für

- Warenein- / Warenausgangskontrolle,
- serienbegleitende Messungen.
- Messraum

Anbindung an CAQ Systeme ist problemlos mittels

Datenexport realisierbar.

Automatische Korrektur der Verformung der Messzelle und des Lastrahmens.